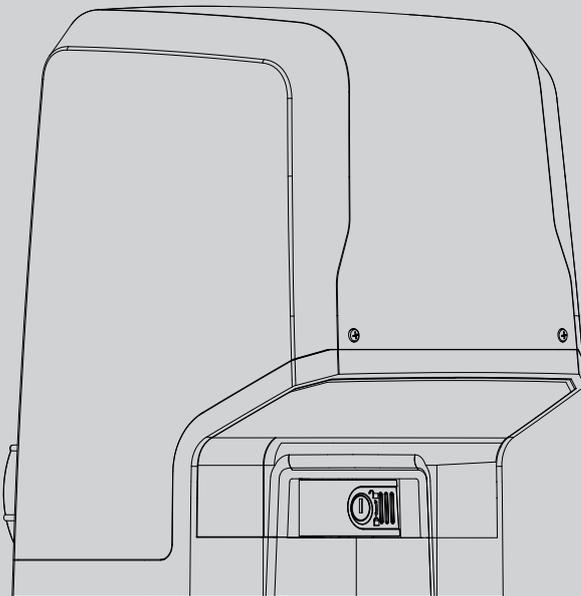




ac

<https://aros.kz>

ПРИВОД ДЛЯ ОТКАТНЫХ ВОРОТ



РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

ICARO SMART AC A2000

ICARO ULTRA AC A2000

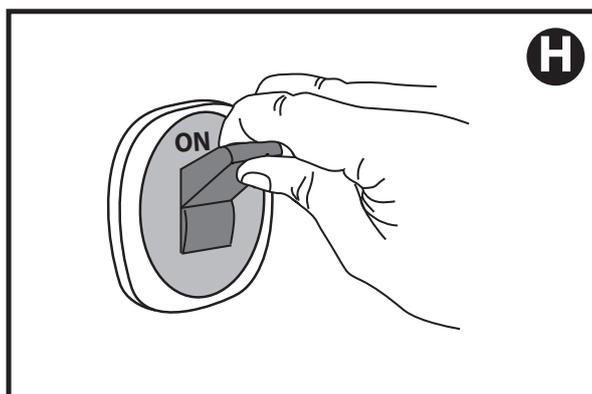
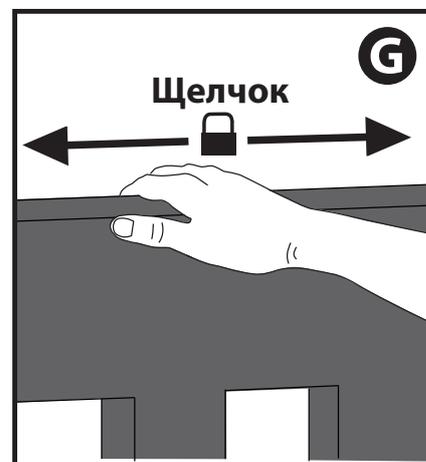
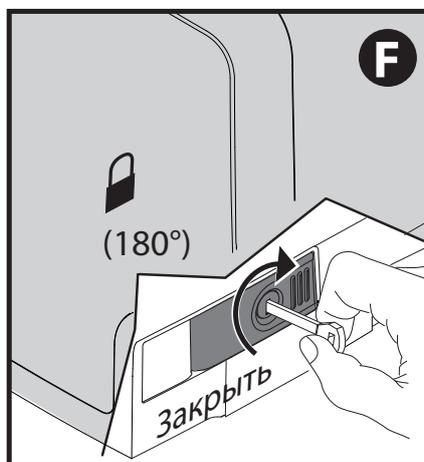
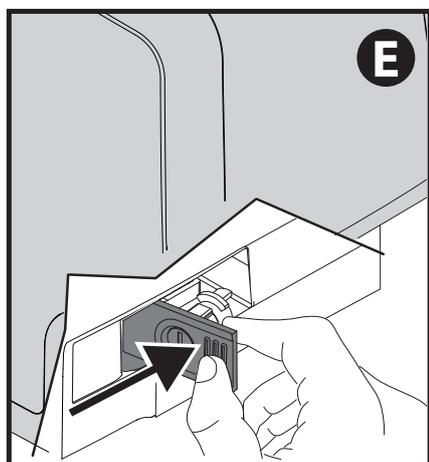
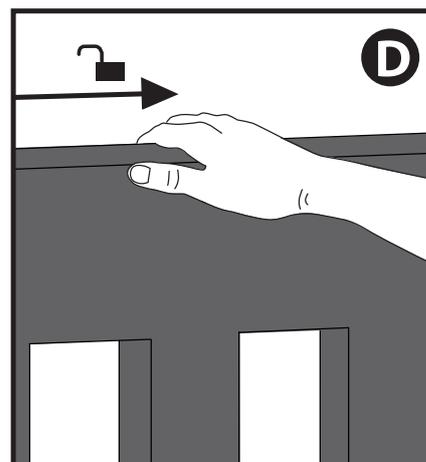
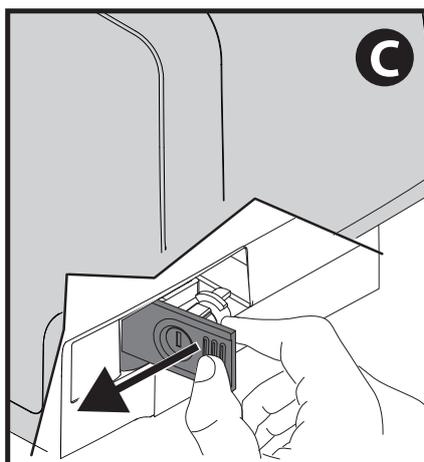
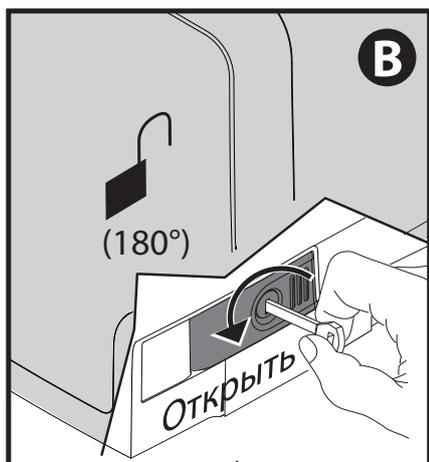
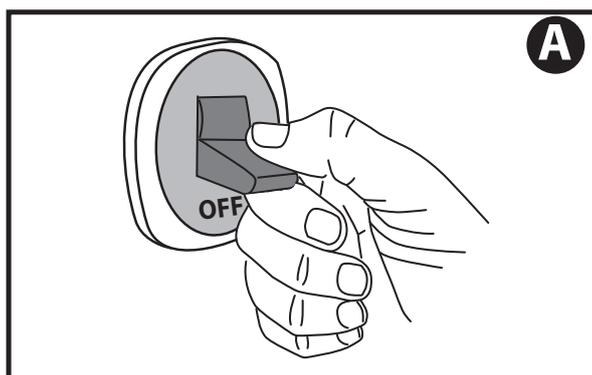
BFT



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =
UNI EN ISO 14001:2004

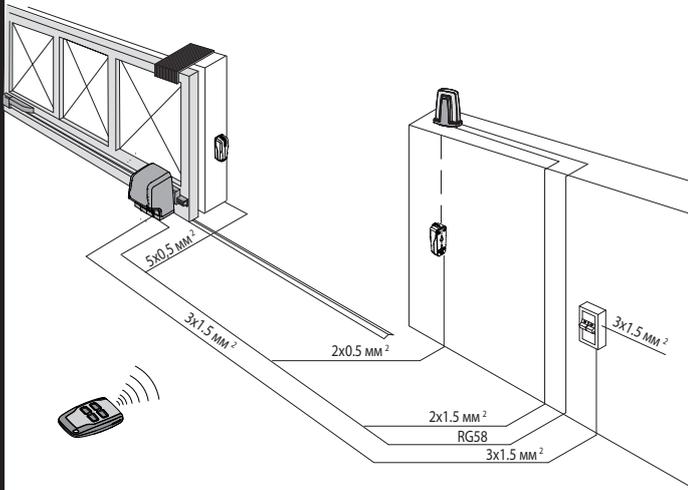
Atenção! Ler atentamente as "Instruções" que se encontram no interior! **Προσοχή!** Διαβάστε με προσοχή τις "Προειδοποιήσεις" στο εσωτερικό! **Uwaga!** Należy uważnie przeczytać "Ostrzeżenia" w środku!
Внимание! Внимательно прочтите находящиеся внутри "Инструкции"! **Varování!** Přečtěte si pozorně kapitulu "Upozornění"! **Dikkat!** İçinde bulunan "Uyarılar" dikkatle okuyunuz!

Рис. 2

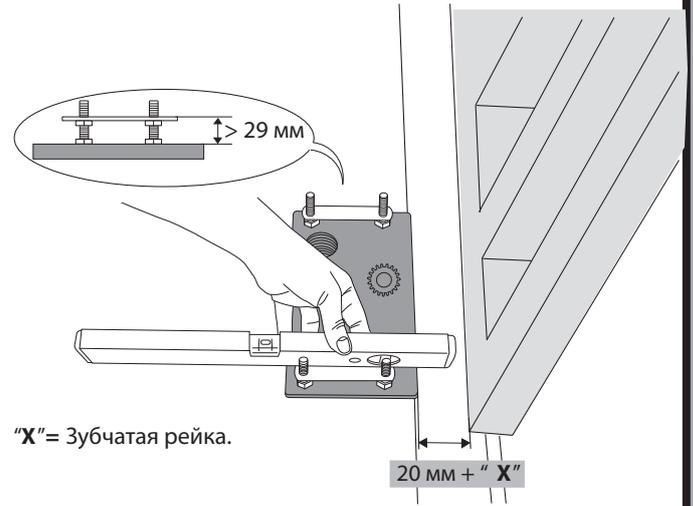


БЫСТРАЯ УСТАНОВКА

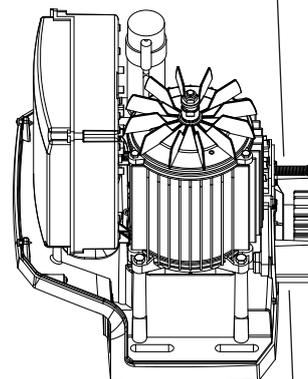
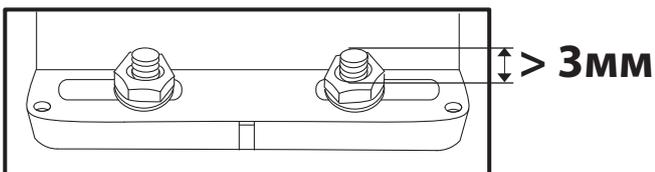
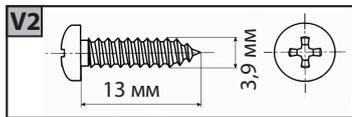
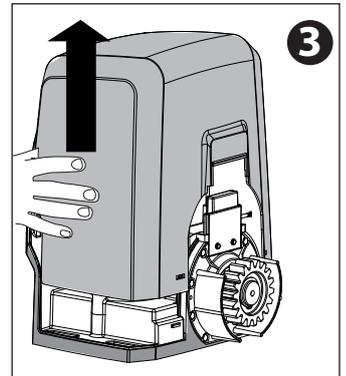
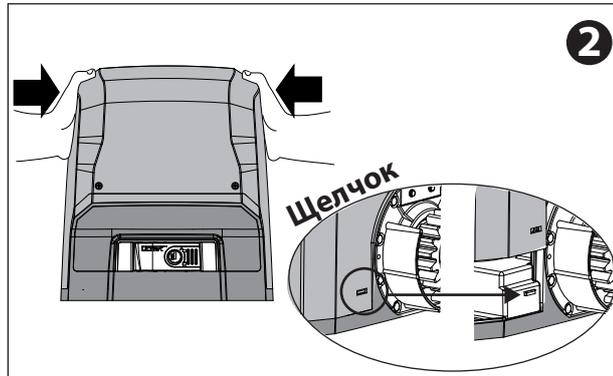
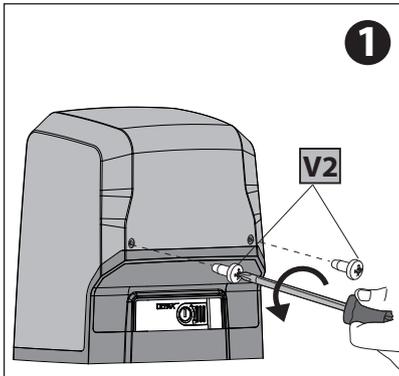
ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ.

A


УСТАНОВКА МОНТАЖНОГО ОСНОВАНИЯ.

B


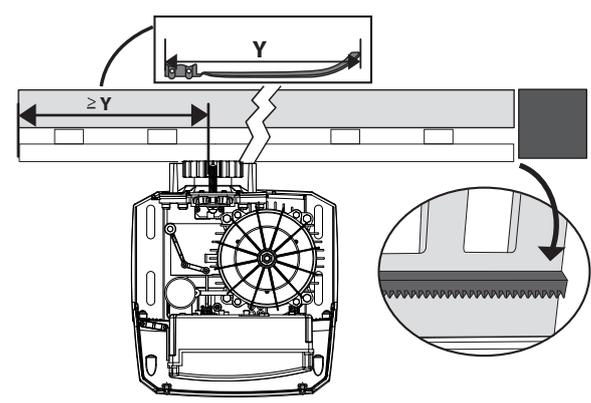
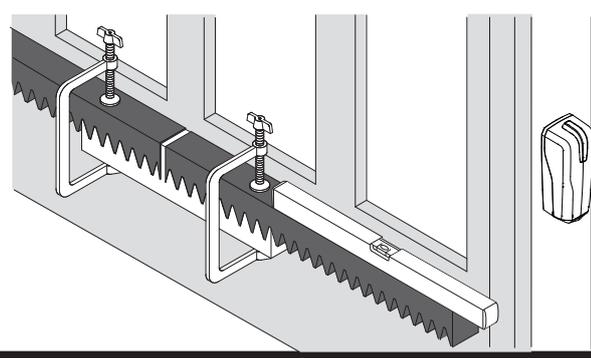
СНЯТИЕ КОЖУХА.

C

C1

D

D1

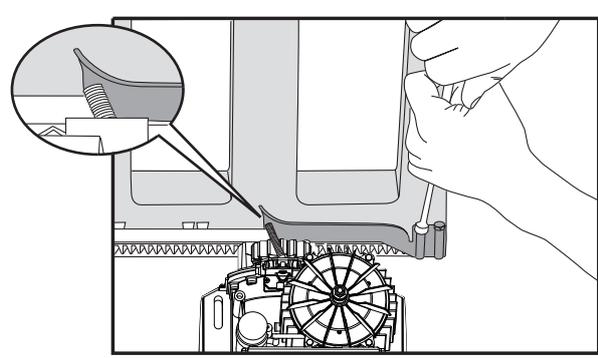
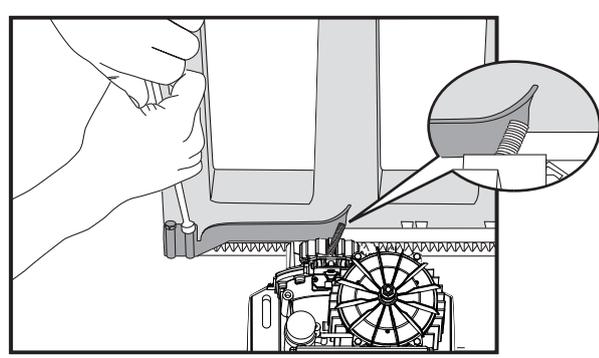
МОНТАЖ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ.



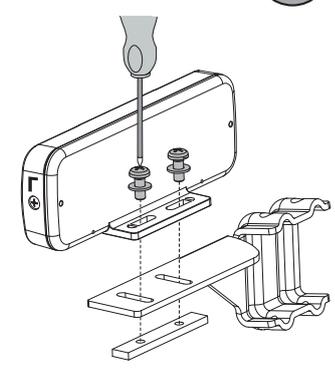
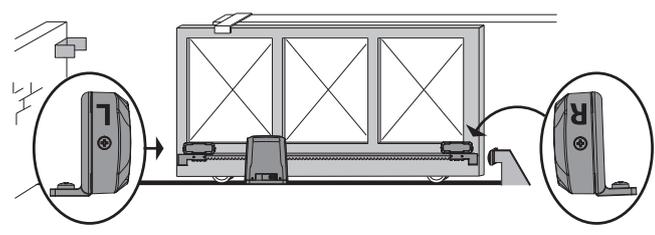
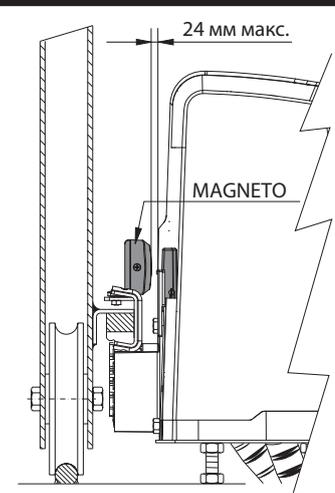
Только для ICARO SMART AC A2000.

E1

КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ (ЛЕВАЯ И ПРАВАЯ).

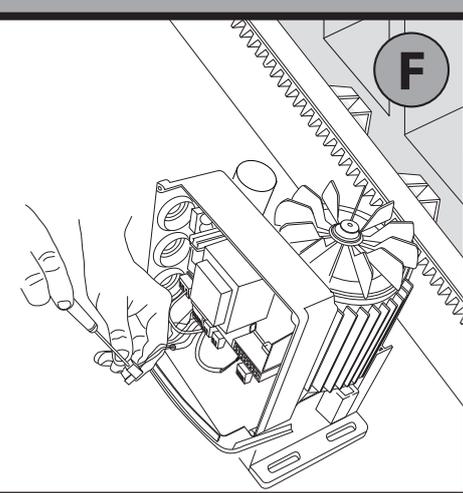
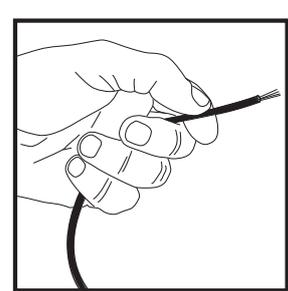


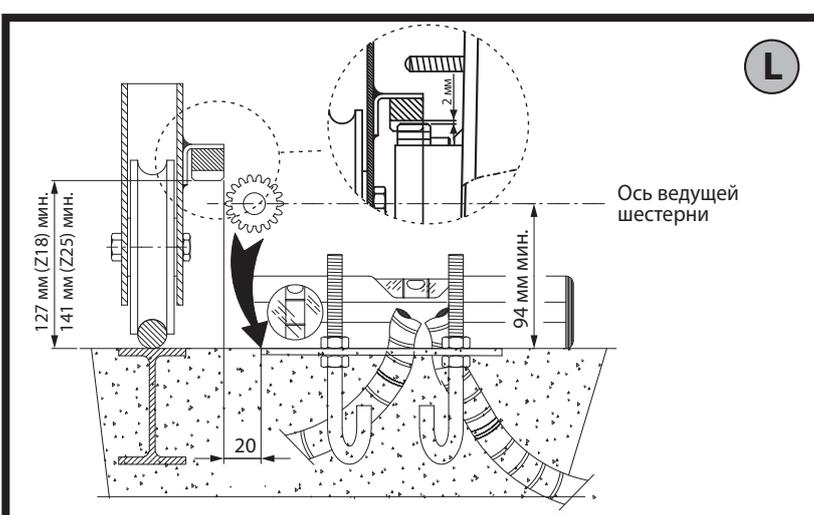
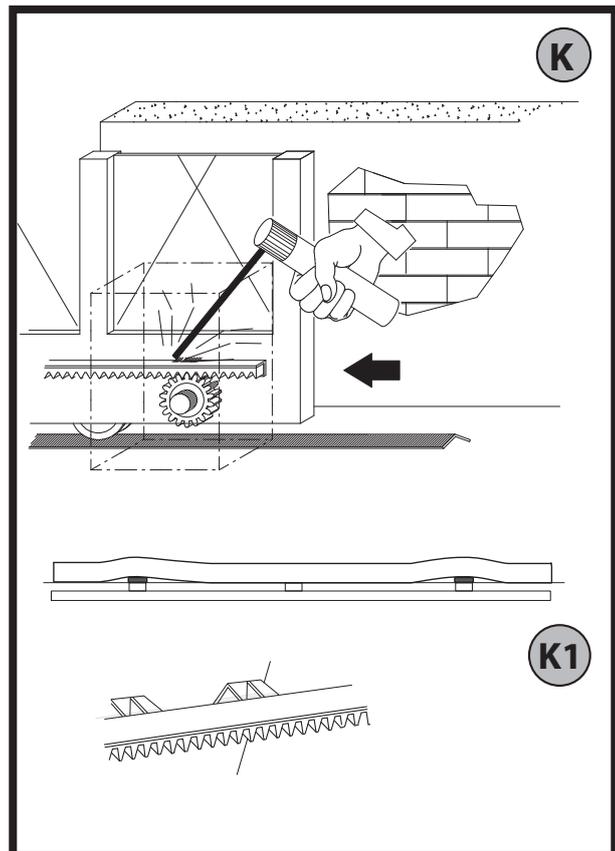
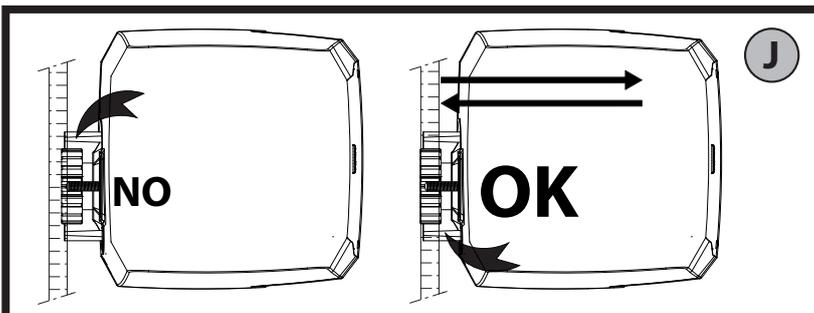
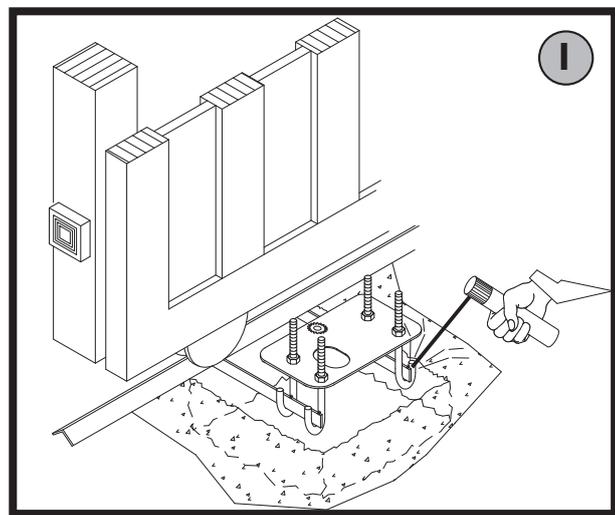
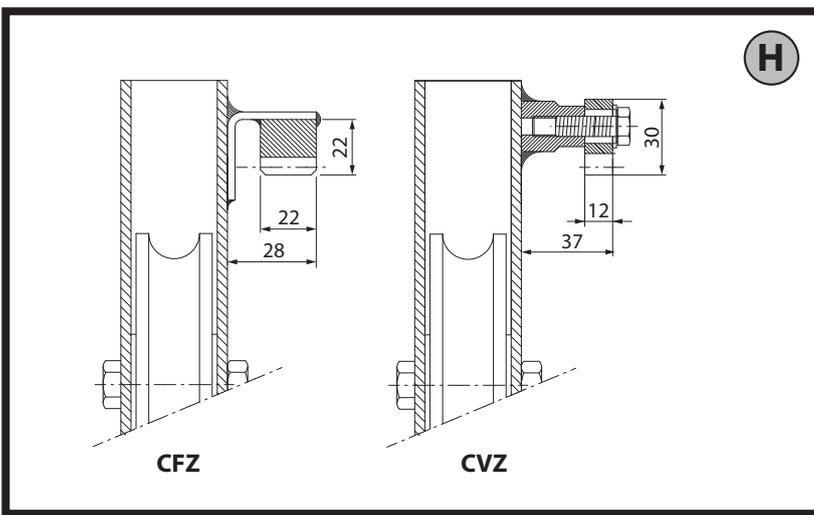
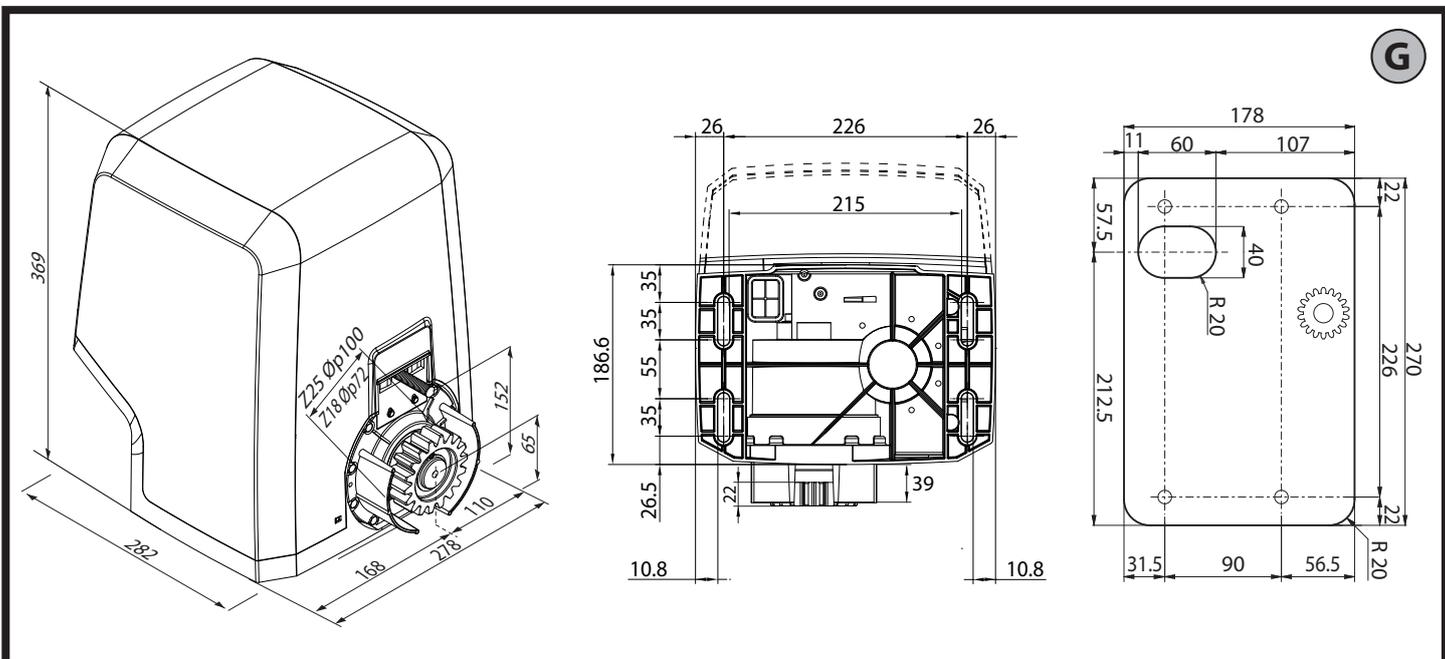
E2

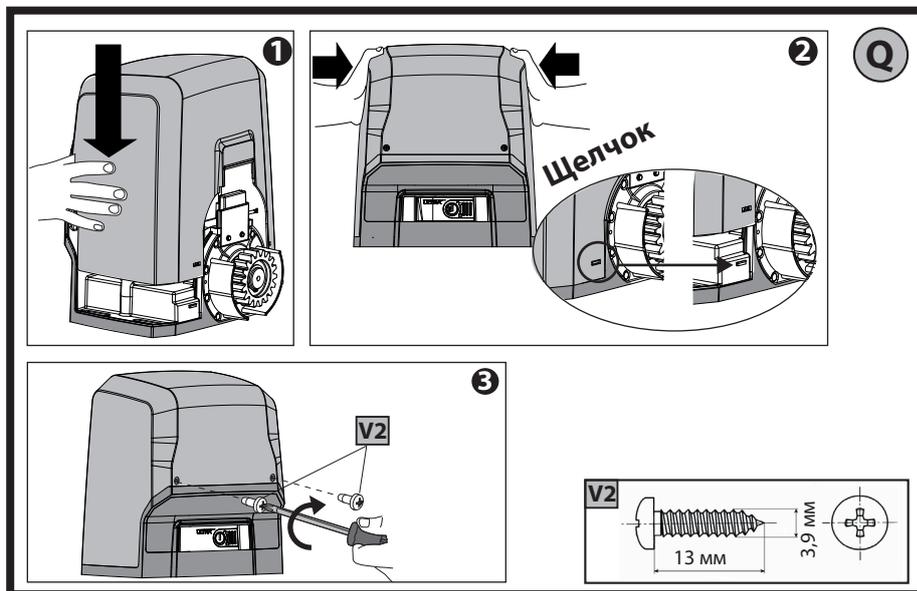
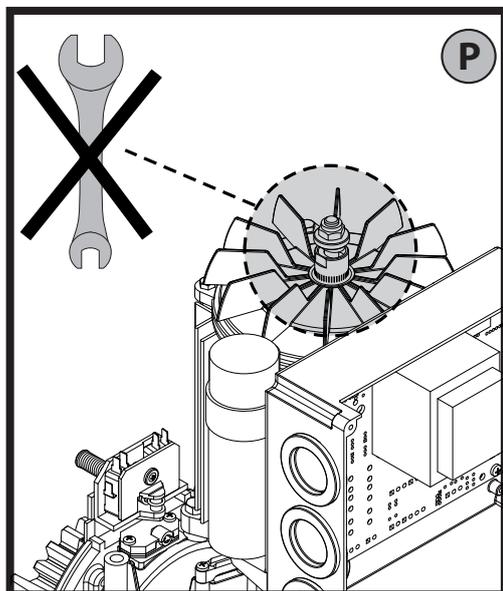
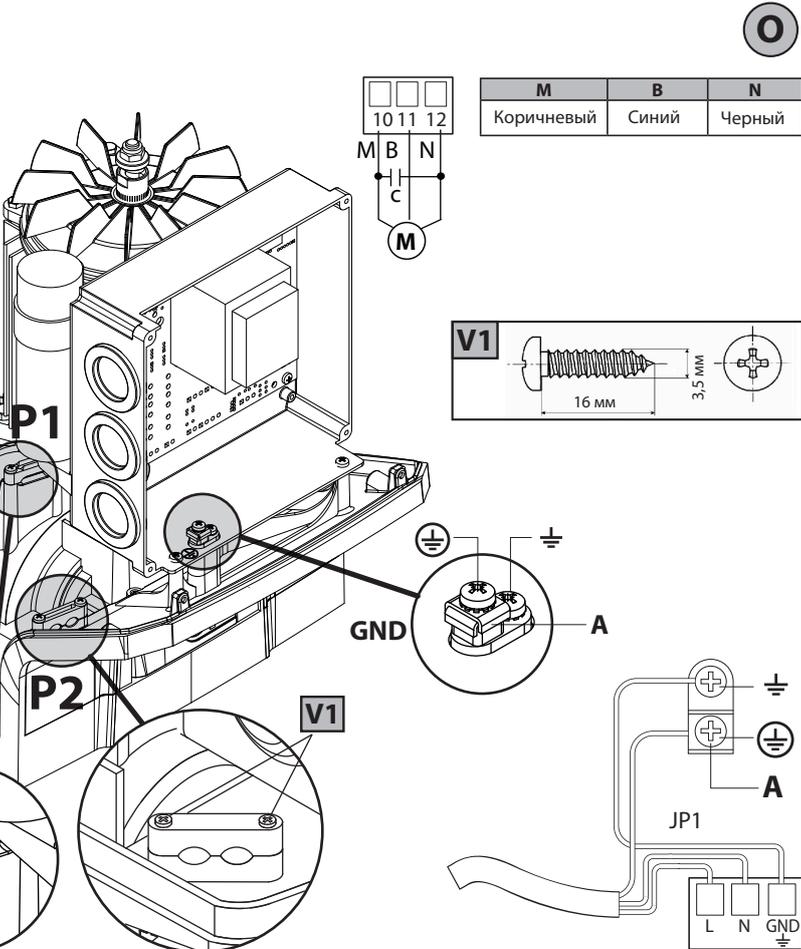
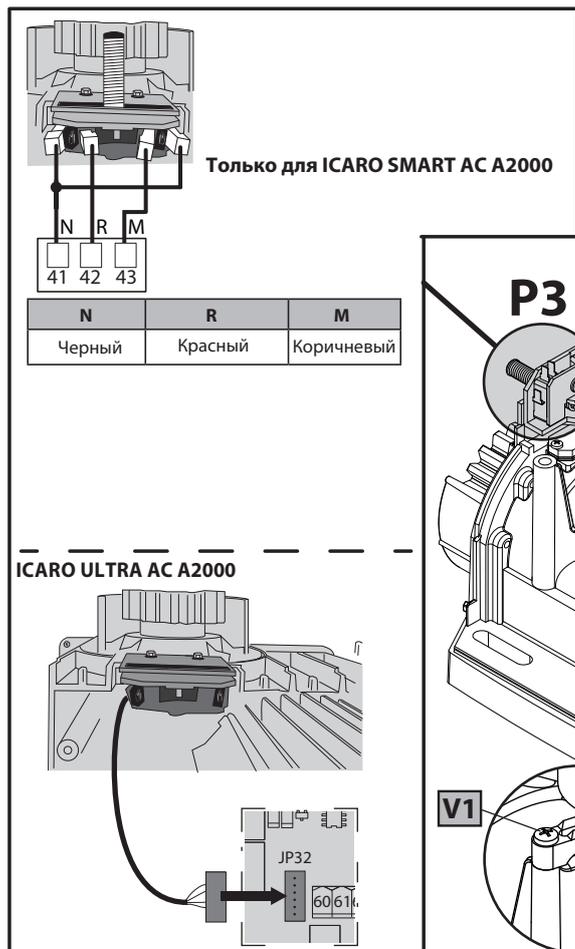
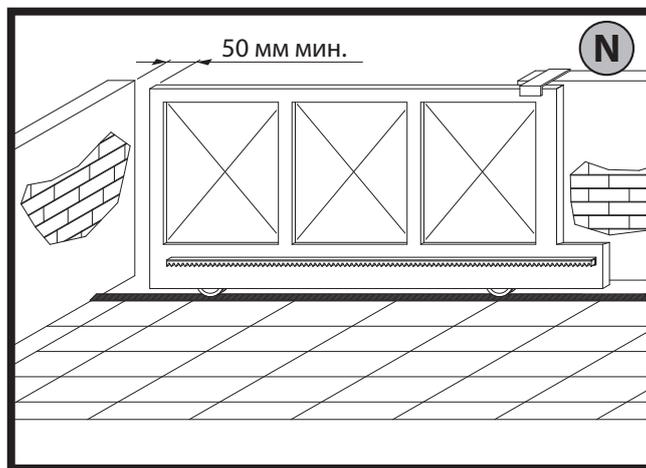
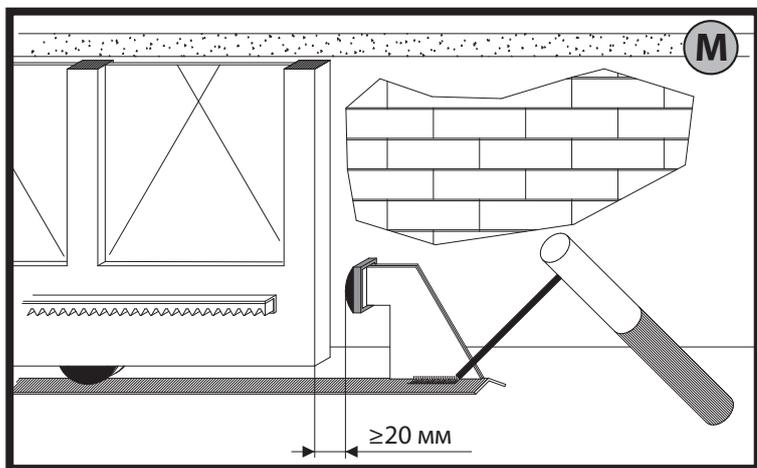


F

ПОДКЛЮЧЕНИЕ КЛЕММНЫХ КОЛОДОК.







1) ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Исполнительный блок **ICARO SMART AC A2000** обладает широким диапазоном вариантов установки благодаря максимально низкому расположению зубчатого колеса, своей компактности и возможности регулировки имеющейся высоты и глубины. Оснащен фрикционным узлом, находящимся между валом двигателя и червячным винтом в масляной ванне, чтобы гарантировать безопасность. Аварийное ручное управление выполняется очень легко, с помощью персонализированного ключа. Остановкой в конце хода управляют электромеханические микровыключатели или, в случае очень холодных районов, бесконтактные датчики (**ICARO ULTRA AC A2000**). Блок управления может быть встроено или смонтировано в отдельную коробку.

 "Установка должна осуществляться квалифицированным персоналом (профессиональным монтажником, согласно стандарту EN12635) с соблюдением надлежащей технической практики и действующего законодательства"

2) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДВИГАТЕЛЬ	
Питание	ICARO SMART AC A2000/ICARO ULTRA AC A2000 220-230V 50/60 Hz
Мощность потребляемая	750Вт
Модуль зубчатого колеса	4 мм (18 или 25 зубьев)
Скорость створки	ICARO SMART AC A2000/ICARO ULTRA AC A2000 9 м/мин (18 зубьев)
	ICARO SMART AC A2000 V 12 м/мин (25 зубьев)
Вес створки макс.	ICARO SMART AC A2000/ICARO ULTRA AC A2000 с зубчатым колесом Z18 20.000 Н (≈2000кг)
	ICARO SMART AC A2000 V с зубчатым колесом Z25 10.000 Н (≈1000кг)
Крутящий момент макс.	40 Нм
Реакция на препятствие	Энкодер
Тип смазки	ERGOIL
Ручное управление	Ручная разблокировка рычагом
Эксплуатация	Очень интенсивная
Температура окружающей среды	от -15°C до +55 °C
Класс защиты	IP24 ICARO SMART AC A2000
	IP55 ICARO ULTRA AC A2000
Акустическое давление	<70dBA
Вес привода	25 кг
Размеры	См. Рис. G

3) ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ (Рис. А)

Электрическое устройство подготавливают согласно действующим стандартам для электрических устройств CEI 64-8, IEC364, документу о гармонизации стандартов HD384 и другим национальным стандартам.

4) УСТАНОВКА МОНТАЖНОГО ОСНОВАНИЯ (Рис. В)

- Подготовка котлована, в котором заливают цементиру-

ванную площадку под плиту основания с утепленными анкерными болтами для крепления редуктора в сборе, с соблюдением размеров, указанных на **Рис. В**.

- Для удержания плиты основания в требуемом положении в ходе подготовки оборудования к вводу в эксплуатацию, может оказаться полезным приварить две стальные пластины под направляющими, на которые затем приварить анкерные болты (**Рис. I**).

5) СНЯТИЕ КОЖУХА Рис. С-С1

6) МОНТАЖ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ Рис. D-D1

7) ЦЕНТРОВКА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ ОТНОСИТЕЛЬНО ЗУБЧАТОГО КОЛЕСА Рис. J-K1-L

 **ОПАСНОСТЬ!** – Операция сварки должна выполняться обученным персоналом с использованием индивидуальных средств защиты, предусмотренных правилами техники безопасности (**Рис. K**).

8) КРЕПЛЕНИЕ ПЛАСТИН КОНЦЕВЫХ ВЫКЛ. Рис. E1-E2

Колодки должны блокировать ворота до того, как они упрутся в механические стопоры, расположенные на рельсе. Регулировка колодки концевого выключателя закрытия должна осуществляться таким образом, чтобы оставить пространство, примерно, в 50 мм между воротами и стационарной створкой, как предусмотрено в действующих стандартах по безопасности, или применить чувствительную кромку толщиной по крайней мере 50 мм **Рис. N**.

9) МЕХАНИЧЕСКИЕ СТОПОРЫ Рис. M

 **ОПАСНОСТЬ!** – Ворота должны оборудоваться механическими стопорами как для отрывания, так и для закрытия, во избежание выхода ворот за пределы верхней направляющей. Они должны быть надежно прикреплены к грунту на несколько сантиметров дальше точки концевого выключателя.

10) РУЧНАЯ РАЗБЛОКИРОВКА (см. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ -Рис. 2-).

Внимание! Не допускается остановка створки ворот С ПРИМЕНЕНИЕМ СИЛЫ, тогда как следует СОПРОВОЖДАТЬ ее движение на всем пути.

11) ПОДКЛЮЧЕНИЕ КЛЕММНЫХ КОЛОДОК Рис. F-O

Пропустить соответствующие электрические кабели (фазовый, нулевой и заземления) через короба и зафиксировать различные компоненты автоматического оборудования в предназначенных для этого точках, осуществляя прокладку кабеля в соответствии с указаниями и схемами, приведенными в соответствующих руководствах. Присоединить фазовый провод, нулевой и провод заземления (обязательно). Сетевой кабель блокируется в соответствующем кабельном зажиме (**Рис. O-поз. P1**), кабели дополнительного оборудования - (**см. Рис. O-поз. P2**), провод заземления с изолирующей оболочкой желто-зеленого цвета должен подсоединиться к соответствующему зажиму для проводов (**Рис. O-поз. GND**). **Рис. O-поз. P3:** подсоединение кабелей концевого выключателя.

12) ДЛЯ УСТАНОВКИ ПАРАМЕТРОВ ДВИГАТЕЛЯ СМОТРЕТЬ РУКОВОДСТВО БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ

13) КРЕПЛЕНИЕ КОЖУХА ПРИВОДА Рис. Q

14) ВНИМАНИЕ!

Нельзя ослаблять или затягивать гайку механического сцепления (**Рис. P**).